
Holopress Label HP 250/230 Ausbaustufe



Maschinen-Typ:

Holopress Label HP 250/230
Multifunktionale Etikettenmaschine für die
komplette Konfektionierung zu selbstklebenden
holographischen, gedruckten oder kombinierten
Produkten; speziell Etiketten.



Technische Daten

Maximale Bahnbreite:	250 mm
Minimale Bahnbreite:	19 mm (Fertigungs-Schnittbreite)
Maximale Heißsiegelfläche:	230 mm x 230 mm
Maximale Stanzfläche:	230 mm x 230 mm
Max. Rollendurchmesser:	500 mm
Maximale Geschwindigkeit:	9.000 Prägungen pro Stunde, stufenlos regelbar
Minimale Geschwindigkeit:	2.000 Prägungen pro Stunde
Elektrische Anschlusswerte:	220 V – 240 V, 50 Hz-60Hz, 7,5 KW
Motorleistung Hauptantrieb:	1,1 KW (1,5 PS) elektronisch geregelter Gleichstrommotor
Heizungen / Patronenkörper:	3,8 KW
Abmessungen:	250 cm x 120 cm x 180 cm (L x T x H)
Gewicht:	1350 kg

Spezifikationen Grundausstattung

Bauweise:	Geschlossene Rahmenkonstruktion. Durchgehende Kurbelwelle aus hochvergütetem Chrom/Nickelstahl, Hartchrome Exenterantriebsräder.
Arbeitsstationen:	Zwei
Arbeitsstation 1:	Heißsiegeln. Prägen. Blindprägen. 2 unabhängige Folienzüge. (2 Farben). Schnellwechseleinrichtung für Prägwerkzeuge. Werkzeugjustierung rotativ, quer und längs zur Bahn.
Arbeitsstation 2:	Druckkraftjustierung Stanzen, Anstanzen (nur Obermaterial nicht Träger). Lochen. Schnellwechseleinrichtung für Stanzwerkzeuge. Werkzeugjustierung rotativ, quer und längs zur Bahn Stanzkraftjustierung
Bahnpositionierung / Registersteuerung:	Digitale, elektronische Vorschub-Steuerung mit zero backlash indexing drive.



Abwickelstation:	Zuggruppe mit jeweils angetriebenen Zug- und Andruckwalzen. Bahnspannungsausgleich und Bahnführung über Tänzer und Vacuumtrommel für exakte Positionierung und Registerführung. Rutschfeste Beschichtung der Führungswalzen.
Aufwickelstation:	Etikettenbahn- und Stanzfleischaufwicklung mit unabhängigen Wickelmotoren. Umschaltbar für Außen- und Innenaufwicklung.
Steuerung des Folien-Vorschubs (Heißsiegelfolie)	Zwei unabhängig steuerbare Folienzüge auf Station 1. Zahnstangenantrieb. Quick-release Zug- und Andruckwalzen.
Temperatur-Kontrolle:	Digitale, elektronisch geregelte Kontrolle von 0 °C. bis 400 °C. LED Anzeige (Set, Ist- und Soll-Werte).
Mantelung:	Vollständig verschließbares Klarsichtgehäuse mit Schutzschalterkontakten nach E.C.-Richtlinien.
Zertifizierung:	C.E. und individuelle Zertifizierung jeder Maschine.

Spezifikation Sonderausstattung (im Preis enthalten):

1. Einlauf-Laminierstation:	Zum selbstklebenden Aufrüsten (Laminieren) von jeglichem Bahnmaterial und holographischem Bahnmaterial mit Pressure Sensitive (PS) - vorbeschichtetem Silikonträgerpapier.
2. Top-Laminierstation:	Zum Überlaminieren der gedruckten und heißsiegeldekorierten Bahn mit klarer Schutzfolie. Positionierung zwischen Station 1. und 2. Abwickelstation und Aufwicklung des Trägerpapiers.
3. Insetting-Steuerung:	Optoelektronische Längsregistersteuerung für das Insetting (Re-Registering) vorgedruckter Bahnen oder vorgeprägter holographischer Bahnen.
4. Hologramm-Insetting für Heißsiegelfolie:	Steuereinheit für das registergenaue Heißsiegeln von Hologrammen auf vorgedruckte Etikettenbahnen, sonstige Materialien und holographisch vorgeprägte Bahnen.



-
- 5. Nummerierung:** Mechanische Nummerierungseinheit. Fortlaufende sechsstellige Nummerierung im Heißsiegelbetrieb. Standardzahlengröße 4 mm. Optional 2 mm bis 6 mm. Gravierte Messing-Zahlenräder.
- 6. Blattschneider:** Pneumatisch betriebener, programmierbarer Blattschneider. Schneidet bis 9 Nutzen quer aus einem Drucknutzen. Stapleinrichtung.
- 7. Rollenschneider:** Gesondert angetriebener Rundmesserschneider. Standardumfang 4 Rundmesserpaare (Schermesser), variabel positionierbar. Minimum Schnittabstand 19 mm. Kantenbeschnitt 5 mm.

Als weitere Optionen können gegen Aufpreis gewählt werden.

- 8. Doppelwickelwelle:** Zweite Wickelwelle zum versetzten Aufwickeln von Schmalrollen mit Einzelfriktion für jede Rolle.
- 9. Computer-Rand-Lochstanze:** Pneumatisch betriebene Lochstanze mit 17 Nutzenpaaren. Der Zentralabstand der einzelnen Stanzaare ist $\frac{1}{2}$ inch und der Durchmesser der Einzelstanze beträgt $\frac{5}{32}$ inch, was dem internationalen Standard der Vorschub- und Transporteinrichtungen für Computerformulare entspricht. Die Stanze ist vorteilhaft nach der Abgitterstation des Stanzfleisches positioniert.
- 10. Abwickleinheit für variablen Datendruck:** Modifizierte Abwickel- und Bahnführungseinheit die in Kombination mit einer variablen Dateneinheit, z.B. einen High Speed Thermodrucker arbeitet. Der Hauptantrieb der Etikettenmaschine ist in diesem Falle so modifiziert das er mit der speziellen Abwickleinheit korrespondiert und somit Thermodrucker und Etikettenmaschine bei hoher Geschwindigkeit im gemeinsamen Register arbeiten.



**11. Ausbaustufe der Basis-
maschine:**

Erweitere 3-stufige Maschinenversion mit einer
zusätzlichen Heißsiegelstation.
Die übrigen technischen Spezifikationen sind
identisch mit der Grundstufe.